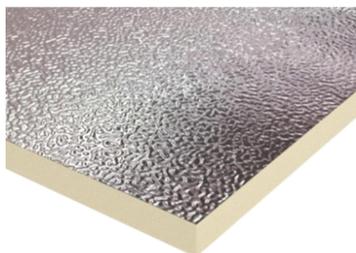


PIR-плита PirroVentiDuct

ТУ 5768-001-09151858-2015

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:



PirroVentiDuct – конструкционный композитный материал для изготовления воздуховодов прямоугольного сечения, воздухораспределителей и фасонных изделий, обладающий высокой теплоизолирующей способностью. Изготавливается в виде плит из жесткого пенополиизоцианурата (PIR) с двухсторонними облицовками из алюминиевой тисненной фольги.

Плита PirroVentiDuct выполняет одновременно две функции – несущую и теплоизолирующую: высокая механическая прочность материала обеспечивается закрытоячеистой структурой и повышенной плотностью сердечника, а благодаря крайне низкой теплопроводности PIR и теплоотражающим свойствам фольги исключается необходимость в наружном утеплении воздуховода традиционными способами.

Плита PirroVentiDuct выпускается в толщинах 20мм и 30мм, достаточных для обеспечения уровня жесткости, сравнимого со стальными воздуховодами, и уровня тепловой защиты, превышающего традиционные решения.

Плита PirroVentiDuct имеет группу горючести Г1, что позволяет применять воздуховоды на ее основе в пределах одного пожарного отсека. Под воздействием пламени полиизоцианурат обугливается и образует корку, которая защищает неповрежденные слои полимера. PIR не поддерживает горение, не распространяет пламя, не плавится и не образует горящих капель расплава.

Облицовка плит PirroVentiDuct коррозионностойкая, полностью паронепроницаема обеспечивает постоянство гигиенических характеристик в течение всего срока службы.

Практически отсутствует эффект резонирующих вибраций стенок.

Воздуховоды из материала PirroVentiDuct имеют вес в 4-6 раз меньший в сравнении со стальными утепленными воздуховодами.

Плиты поставляются в следующих формах поставки: Standart, Line и Practic:

- Форма поставки **Standart** – плита PirroVentiDuct поставляется без раскроя. Раскрой деталей для изготовления воздуховодов, фасонных изделий и воздухораспределителей осуществляется на объекте
- Форма поставки **Line** - плита PirroVentiDuct поставляется с раскроем деталей в виде полос, готовых для сборки прямых секций.
- Форма поставки **Practic** – плита PirroVentiDuct поставляется с раскроем деталей, необходимых для сборки фасонных изделий и воздухораспределителей. Раскрой выполняется по спецификации заказчика.

Сборка воздуховодов из плит PirroVentiDuct производится на объекте, без применения листогибного оборудования и заводской оснастки. При необходимости внесения изменений в систему вентиляции (например, проемы на объекте не соответствуют проекту) секции подрезаются и дорабатываются по месту.

Стандартные фланцевые соединения обеспечивают возможность подсоединения вентсети из термоизолированных воздуховодов к системам вентиляции на основе оцинкованных коробов.

Фактурная поверхность воздуховодов и отсутствие метрического крепежа в стыках секций вентиляционной сети повышают эстетические свойства воздуховодов. Вентиляционные сети из материала PirroVentiDuct решают задачи дизайна и архитектуры внутренних пространств помещений, не требуют устройства декорирующих подвесных потолков.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Плита PirroVentiDuct предназначена для изготовления для воздуховодов, фасонных изделий и воздухораспределителей, применяемых в системах вентиляции, воздушного отопления и кондиционирования воздуха (HVAC) низкого давления.

Данные системы вентиляции предназначены для использования:

- в жилых домах (в том числе для внутриквартирной разводки),
- в производственных зданиях и помещениях пищевой и фармацевтической промышленности (для помещений с требуемыми классами чистоты воздуха 1 ИСО–9 ИСО,
- в зданиях дата-центров, в том числе чистых зонах и чистых помещениях;
- в помещениях общественных зданий;

Рекомендуются к применению в производственных зданиях и помещениях с уровнем относительной влажности воздуха более 75 %, а также при реконструкции зданий и сооружений с требованиями по снижению нагрузки на несущие конструкции здания.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Характеристика	Описание	Ед.изм.	Значение	Метод испытания/ Стандарт
Облицовки	Верхняя облицовка: алюминиевая фольга 50мкм Нижняя облицовка: алюминиевая фольга 50мкм	-	-	ТУ 5768-001-09151858-2015
Профилировка торцов плит	Форма поставки <i>Standart</i>	Без профилирования		ТУ 5768-001-09151858-2015
	Форма поставки <i>Line</i>	Профилировка длинных сторон, рез 45°		
	Форма поставки <i>Practic</i>	Профилировка по проекту		
Ширина x Длина плит	Форма поставки <i>Standart</i>	мм	1200x3000	ГОСТ 17177-94, ТУ 5768-001-09151858-2015
	Форма поставки <i>Line</i>	мм	В*x3000	
	Форма поставки <i>Practic</i>	мм	По проекту	
Толщина плит (эквивалент толщины изоляции)		мм	20, 30	
Плотность	Пенополиизоцианурат без облицовок, ρ	кг/м ³	38±2	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение	При полном погружении, по объему, Wп	%	<1,2	ГОСТ 17177-94
Коэффициент теплопроводности	Плита PIR, λ25	Вт/м·С	0,026	ГОСТ 7076-99
Термическое сопротивление	$R_t=d/\lambda_{25}$	м ² ·С /Вт	0,77	-
Коэффициент теплопередачи	$K=1/R_t$	Вт/м ² ·С	1,3	-
Сопротивление паропроницаемости	Для слоя облицовки, R	(м ² ·ч·Па)/мг	≥123	ГОСТ 25898-2012
Прочность плиты	На сжатие при 10%-ной деформации, σ ₁₀	кПа (кг/см ²)	≥150 (1,5)	ГОСТ 17177-94
Пожаробезопасность	Группа горючести	-	Г1	ГОСТ 30244-94
Температурный диапазон эксплуатации		°С	-70..+120	ТУ 5768-001-09151858-2015
Примечания: * - Плиты нарезаются полосами шириной от 100мм до 1190мм с шагом 10мм.				

УПАКОВКА:

Плиты формы поставки *Standart* упаковываются в пачки и паллеты стандартных размеров. Для плит формы поставки *Line* и *Practic* используется индивидуальная упаковка.

Независимо от формы поставки плиты имеют двойную упаковку: плиты упакованы в пачки высотой до 600мм и обтянуты термоусадочной полиэтиленовой пленкой. Пачки упакованы в паллеты высотой до 2400мм.

Каждая пачка и паллет снабжены маркировочной этикеткой.

Каждый паллет имеет на дне приклеенные опоры для работы вилочного погрузчика.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

В крытых транспортных средствах в горизонтальном положении. Размеры упаковок подобраны оптимально под стандартные внутренние габариты кузова автомобильного транспорта. Загрузка и перевозка должны отвечать требованиям действующих Правил перевозки грузов для соответствующих видов транспорта.

ХРАНЕНИЕ:

Плиты хранить на складе или горизонтальной площадке, закрытой от осадков и прямого воздействия солнца. Обеспечить требования пожарной безопасности. Плиты рекомендуется хранить в заводской упаковке. При складировании пачками без устройства опорных брусков следует проверить отсутствие острых выступов на опорной поверхности.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ:

Проектирование систем вентиляции и кондиционирования воздуха вести в соответствии рекомендациями АВОК «Воздуховоды и фасонные изделия из плит PIR для систем вентиляции и кондиционирования воздуха». Работы по изготовлению деталей и сборке изделий из плиты PirroVentiDuct, а также монтажу вентиляционной сети проводить в соответствии с «Руководством по сборке и монтажу воздуховодов, фасонных изделий и воздухораспределителей из плит PIR марки PirroVentiDuct».